



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
“ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР НОРМИРОВАНИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИИ
И ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ”
(ФАУ “ФЦС”)**

г. Москва, Волгоградский проспект, д.45, стр.1

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Техническая оценка пригодности для применения в строительстве

“ПЛИТКИ КЛИНКЕРНЫЕ Ströher”

ИЗГОТОВИТЕЛЬ STRÖHER GmbH (Германия)
Ströherstrasse 2-10, D35683 Dillenburg, Germany

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО “ИПЛС”
Россия, 105005, г. Москва, ул. Радио, дом 24, корпус 1, пом. VII
Тел. (495) 204-17-65, e-mail: info@ipls.ch

Оценка пригодности продукции указанного наименования для применения в строительстве проведена с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством, на основе документации и данных, представленных заявителем в обоснование безопасности продукции для применения по указанному в заключении назначению.

Всего на 7 страницах, заверенных печатью ФАУ “ФЦС”.

Директор ФАУ “ФЦС”



Д.В.Михеев

12 сентября 2016 г.



ВВЕДЕНИЕ

В соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. № 1636 (в редакции постановления Правительства от 05 января 2015 г. № 9) новые материалы, изделия и конструкции подлежат подтверждению пригодности для применения в строительстве на территории Российской Федерации. Это положение распространяется на продукцию, требования к которой не регламентированы нормативными документами полностью или частично и от которой зависят безопасность и надежность зданий и сооружений.

Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ “О техническом регулировании” определены виды действующих в стране нормативных документов, которыми регулируются вопросы безопасности. Это технические регламенты и разработанные для обеспечения их соблюдения национальные стандарты и своды правил в соответствии с публикуемыми перечнями, а до разработки технических регламентов - государственные стандарты, своды правил (СП) и другие нормативные документы, ранее принятые федеральными органами исполнительной власти. При наличии этих документов подтверждение пригодности продукции для применения в строительстве не требуется.

Наличие стандартов организаций или технических условий на новую продукцию, не исключает необходимости подтверждения пригодности этой продукции для применения в строительстве. Оценка и подтверждение пригодности должны осуществляться в процессе освоения производства и применения новой продукции и результаты оценки следует учитывать при подготовке нормативных документов на эту продукцию, в т.ч. стандартов организаций, а также технических условий, которые являются составной частью конструкторской или технологической документации.

Сертификация (подтверждение соответствия) продукции и выполняемых с её применением строительных и монтажных работ осуществляется на добровольной основе в рамках систем добровольной сертификации, в документации которых определены правила проведения сертификации этой продукции и (или) работ с учетом сведений, приведенных в ТС.

Наличие добровольного сертификата может стать необходимым по требованию заказчика (приобретателя продукции) или саморегулируемой организации, членом которой является организация, выполняющая работы с применением продукции, на которую распространяется ТС.

Настоящее Введение представляется в порядке информации.



1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Объектом настоящего заключения (техническая оценка или ТО) являются плитки клинкерные Ströher (далее - плитки или продукция), изготавливаемые и поставляемые STRÖHER GmbH (Германия).

1.2. ТО содержит:

назначение и область применения продукции;

принципиальное описание продукции, позволяющее проведение ее идентификации;

основные технические характеристики и свойства продукции, характеризующие безопасность, надежность и эксплуатационные свойства продукции;

дополнительные условия по контролю качества производства продукции;

выводы о пригодности и допустимой области применения продукции.

1.3. В заключении подтверждаются характеристики продукции, приведенные в документации изготовителя, которые могут быть использованы при разработке проектной документации на строительство зданий и сооружений.

1.4. Вносимые изготовителем продукции изменения в документацию по производству продукции отражаются в обосновывающих материалах и подлежат технической оценке, если эти изменения затрагивают приведенные в заключении данные.

Заключение может быть дополнено и изменено также по инициативе ФАУ "ФЦС" при появлении новой информации, в т.ч. научных данных.

1.5. Заключение не устанавливает авторских прав на описанные в обосновывающих материалах технические решения. Держателем подлинника технического свидетельства и обосновывающей документации является заявитель.

1.6. Заключение составлено на основе рассмотрения материалов, представленных заявителем, технологической документации изготовителя, содержащей основные правила производства продукции, а также результатов проведенных расчетов, испытаний и экспертиз и других обосновывающих материалов, которые были использованы при подготовке заключения и на которые имеются ссылки. Перечень этих материалов приведен в разделе 6 заключения.

2. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ, НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

2.1. Плитки клинкерные Ströher представляют собой керамические изделия с плоской лицевой поверхностью прямоугольной формы, изготовленные методом экструзии. Плитки имеют выступы для установки деталей крепления и стыковки изделий между собой.

Профиль поперечного сечения плитки и исполнение стыка приведены на рисунке.

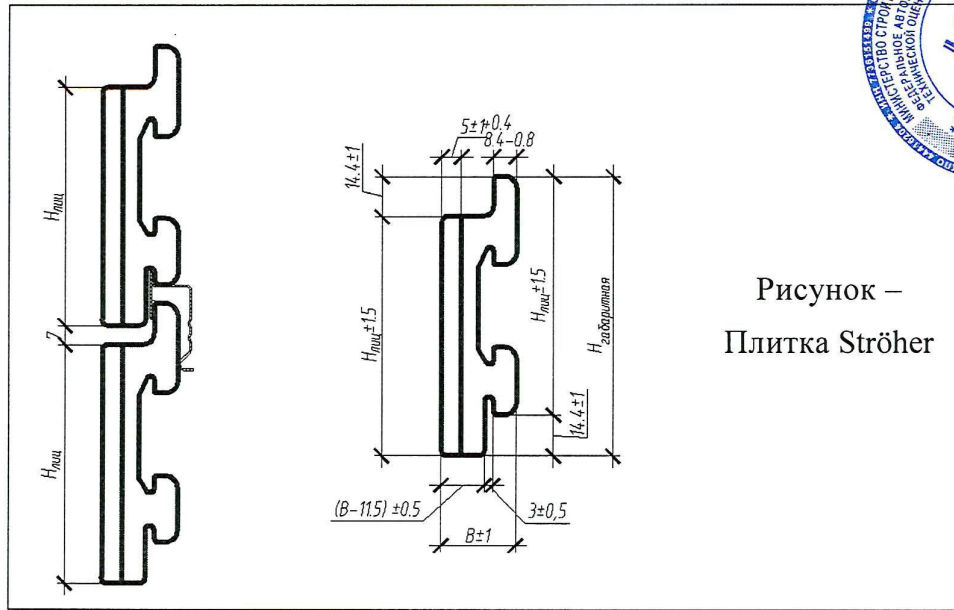


Рисунок –
Плитка Ströher

Примечание: размеры плитки приведены как справочные и не являются браковочным признаком.

2.2. Размеры плиток приведены в табл. 1.

Таблица 1

Габаритные, мм		Лицевой поверхности, мм		Толщина, В, мм
Длина	Ширина, Н _{габ.}	Длина	Ширина, Н _{лиц.}	
150 – 400	67 - 215	143 - 393	52 - 200	22,7 - 43

Масса (справочно) одной плитки в зависимости от размера составляет от 0,3 до 3 кг.

2.3. Плитки имеют ровную или текстурированную лицевую поверхность, которая может быть глазурованной или неглазурованной.

Глазурованные плитки выпускают различных цветов в соответствии с каталогом изготовителя.

2.4. Для производства плиток используется глина, полевые шпаты, шамот.

2.5. Плитки предназначены для использования в качестве облицовочных элементов в конструкциях фасадных систем (способ крепления “скрытый”).

2.6. Плитки могут применяться в следующих условиях окружающей среды:

- зона влажности (по СП 50.13330.2012) - сухая, нормальная, влажная;
- степень агрессивности наружной среды (по СП 28.13330.2012) - слабоагрессивная, среднеагрессивная;
- минимальная температура окружающего воздуха - минус 50 °С.



3. ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ

3.1. Цвет лицевой поверхности плиток должен соответствовать заказанному по каталогу изготовителя.

3.2. Требования к точности изготовления и физико-механическим показателям плиток приведены в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение показателя
Предельные отклонения размеров плиток от номинальных, мм, по:	
длине	± 2,0
ширине	± 1,5
толщине	± 1,0
Водопоглощение, %	3,0 – 6,0
Предел прочности при изгибе, МПа, не менее	20
Твердость лицевой поверхности по Моосу, не менее:	
неглазурованных плиток	6
глазурованных плиток	5
Термическая стойкость глазури, °С	125
Морозостойкость, число циклов, не менее	150

3.3. Лицевая поверхность плиток должна быть химически стойкой. При воздействии растворов №1, №2 и №3 по ГОСТ 27180-2001, не должно быть изменений цветового тона и потери блеска (для глазурованных плит).

3.4. Санитарно-эпидемиологическую оценку плиток следует производить в соответствии с требованиями Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека.

3.5. Согласно протоколу лабораторных испытаний [3] плитки соответствуют требованиям СанПиН 2.6.1.2523-09 “Нормы радиационной безопасности (НРБ-99/2009)”.

3.6. Плитки относятся к негорючим строительным материалам – НГ при испытании по ГОСТ 30244-94.

3.7. Возможность применения плиток по пожарным требованиям в конкретных конструкциях фасадных систем с воздушным зазором устанавливают на основании результатов огневых натуральных испытаний данных систем.

3.8. Методы испытаний плиток - по ГОСТ 27180-2001 со следующим дополнением.

3.8.1. Предел прочности при изгибе определяют на образцах, вырезанных их десяти плиток, морозостойкость и остальные показатели – на образцах, вырезанных из пяти плиток.

3.8.2. Для определения предел прочности при изгибе и морозостойкости от каждой плитки, отобранной для контроля, из плоской части лицевой поверхности вырезают по одному образцу длиной 200 мм и шириной – 100 мм.



При испытании расстояние между осями опор устанавливается равным 180 мм.

За величину предел прочности при изгибе плиток данной партии принимают среднее арифметическое результатов испытаний всех плиток, при этом результат испытания отдельной плитки должен быть не менее указанного в п. 3.2.

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ, СОДЕРЖАНИЯ И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

4.1. Каждая партия плиток или ее часть, поставляемая в один адрес, сопровождается документом о качестве (на русском языке), в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя и его адрес;
- наименование и размеры плитки;
- дату изготовления и номер партии;
- количество плиток, шт;
- результат контроля прочности и водопоглощения плиток;
- данные о санитарно-эпидемиологической оценке плиток.

В документе может быть приведена дополнительная информация, не противоречащая требованиям настоящего документа и позволяющая идентифицировать продукцию и ее изготовителя.

4.2. Транспортирование плиток осуществляют в пакетированном виде. Транспортный пакет следует формировать из изделий одного цвета.

4.3. Плитки транспортируют любым видом транспорта с соблюдением правил перевозки грузов данным видом транспорта и рекомендацией изготовителя (поставщика).

4.4. При транспортировании и хранении плитки следует предохранять от повреждения.

4.5. Хранение плиток у потребителя должно осуществляться с соблюдением следующих условий:

- плитки, сформированные в паллеты, разрешается хранить на открытой ровной площадке только в случае сохранности транспортной упаковки;
- при нарушении транспортной упаковки плитки следует хранить в условиях, предотвращающих их увлажнение и повреждение;
- паллеты могут быть установлены друг на друга в штабели высотой не более чем в два яруса.

4.6. Применение плиток необходимо осуществлять в соответствии с требованиями настоящего документа и проектной документации, разработанной на конкретные объекты с учетом их назначения и области применения.

4.7. Виды применяемых для плиток крепежных деталей следует применять в соответствии с требованиями, установленными в технических свидетельствах на фасадные системы, в которых предусмотрено применение плиток клинкерных Ströher.

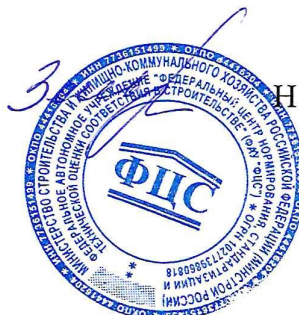
5. ВЫВОДЫ

Плитки клинкерные Ströher производства STRÖHER GmbH (Германия) допускается применять в качестве облицовочных элементов в конструкциях навесных фасадных систем (способ крепления “скрытый”), пригодность которых с использованием указанных плиток подтверждена в установленном порядке, при условии, что характеристики плиток и условия их применения соответствуют принятым в настоящем техническом заключении и в обосновывающих материалах.

6. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ И НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

1. Технические условия на клинкерную плитку Ströher.
2. Протокол испытаний № ИКТ-094-2016 от 24.06.2016. ИЦ “Институт “Композит-Тест”, г. Королев, Московская обл.
3. Протокол лабораторных испытаний № 91 от 29.01.2016. ИЛЦ ФБУЗ “Центр гигиены и эпидемиологии в Московской области”.
4. ISO 13006 Керамические плитки – Определения, классификация, характеристики и обозначения (Ceramic tiles - Definitions, classification, characteristics and marking).
5. EN 14411 Керамические плитки – Определения, классификация, характеристики и обозначения (Ceramic tiles - Definitions, classification, characteristics and marking).
6. СП 50.13330.2012 “СНиП 23-02-2003 Тепловая защита зданий”.
7. СП 28.13330.2012 “СНиП 2.03.11-85 Защита строительных конструкций от коррозии”.
8. ГОСТ 27180 Плитки керамические. Методы испытаний.
9. EN ISO 10545-3 Керамические плитки – часть 3. Определение водопоглощения открытой пористости, кажущейся относительной плотности и объемной массы (Ceramic tiles – Part 3: Determination of water absorption, apparent porosity, apparent relative density and bulk density).
10. EN ISO 10545-13 Керамические плитки – часть 13. Определение химической стойкости (Ceramic tiles - Part 13: Determination of chemical resistance).

Ответственный исполнитель



Н.И.Зельвянская